

# Adept Quattro s650HS



El robot Adept Quattro s650 HS es el unico robot paralelo de alta velocidad que ha obtenido la aprobacion USDA para el procesado de carne y alimentos crudos.

El diseño patentado de 4 brazos, los avanzados algoritmos de control y el gran alcance, hacen del robot Adept Quattro el producto ideal para movimientos suaves en el montaje en techo en aplicaciones de alta productividad. El robot Adept Quattro esta gobernado por controles ultra compactos y amplificadores integrados para reducir el tiempo ciclo y mejorar el espacio ocupado.

## Prestaciones

- Los materiales utilizados cumplen con la USDA
- Superficies suaves para eliminar el posible crecimiento de bacterias
- Mecanismo completamente sellado para prevenir la entrada/salida de agentes contaminantes.
- El cambio de las plataformas y los brazos sin necesidad de herramientas, reduce el tiempo de limpieza.
- El brazo rotativo patentado, permite velocidades mas altas para mayor produccion
- La mayoría de las piezas visibles permiten una inspeccion mas sencilla.
- LControles compactos y amplificadores integrados, permiten una facil instalacion y un menor espacio ocupado
- LEI guiado por vision con conveyor tracking, asegura una localizacion precisa y altos rendimientos.
- LEI software Adept ACE™ simplifica el desarrollo para disminuir el tiempo de puesta a punto.
- Compatibilidad Ethernet TCP/IP y DeviceNet

## Características

Número de ejes	4
Carga máx	3 kg
Espacio de trabajo	
Diámetro	1 300 mm
Altura	500 mm
Rotación	0° (P30) ±46,25° (P31) ±92,5° (P32) ±185° (P34)

Repetibilidad	
Posición (mm)	±0,1

Velocidad máx	10 m/s
---------------	--------

Aceleración máx (approx.)	150 m/s <sup>2</sup>
---------------------------	----------------------

Tiempos de ciclo, mantenidos (seg)		
Carga (kg)	Ciclo est. *	Ciclo extend. **
0,1	0,39	0,55
1,0	0,41	0,58
2,0	0,42	0,59
3,0	0,43	0,61

\*Ciclo Adept en mm (25/305/25)

\*\* Ciclo extendido en mm (25/700/25)

Protección	
Robot completo aprobado por USDA para manipular Carne y alimentos crudos	

Cuerpo	IP65
Plataforma	IP67

E/S Digitales	24 Entradas 16 Salidas
---------------	---------------------------

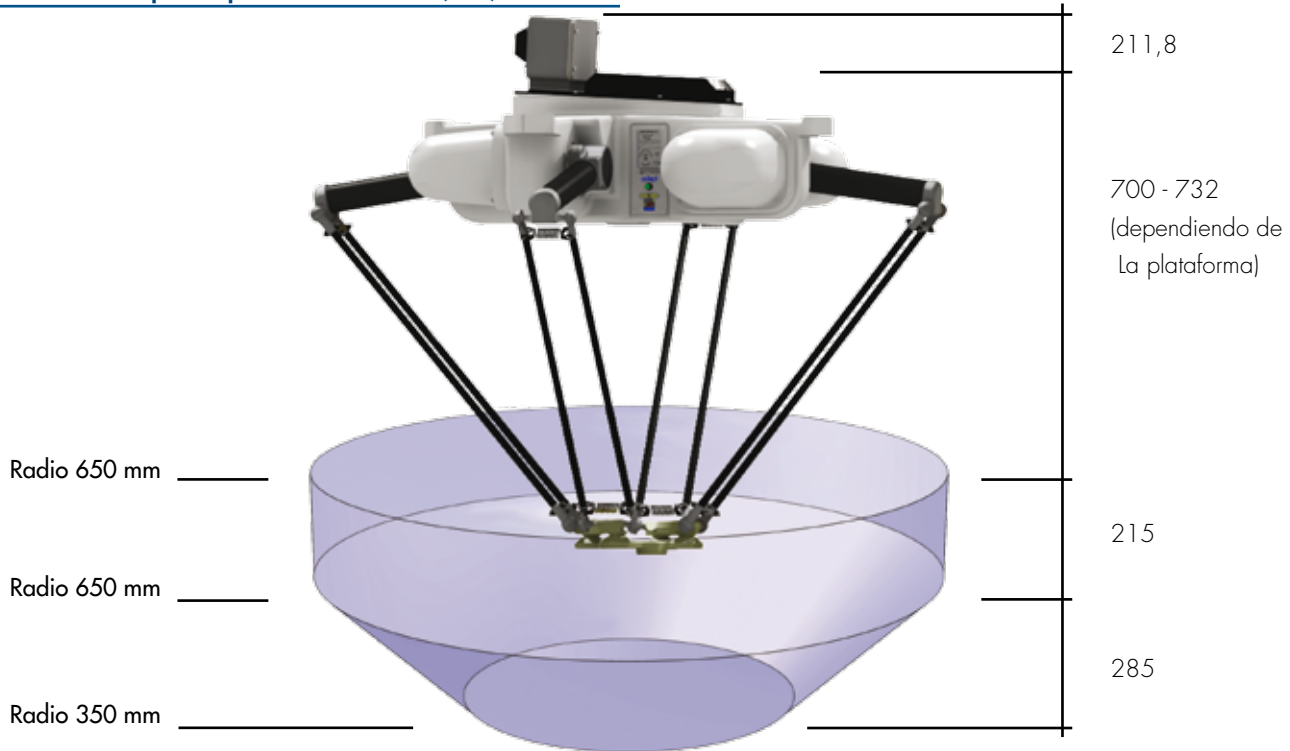
Peso	120 kg
------	--------

Requisitos alimentación	
230 VAC, 1-Phase 50/60Hz	
24 VDC, 5 A (± 10%)	

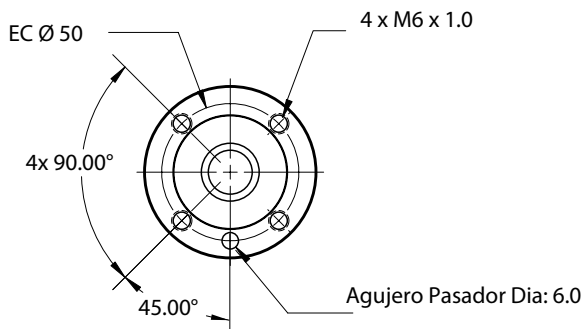
Requisitos ambientales	
Temperatura	1 °C - 40 °C
Humedad	5% - 90%

# ADEPT QUATTRO s650HS

## Espacio de trabajo Adept Quattro s650H (mm)



## Dimensiones soporte herramienta (mm)



## Incluido en el suministro

- Robot Adept Quattro s650HS con AIB (Amplificador integrado)
- Controlador SmartController CX (con software instalado)
- Plataformas disponibles +/-46,25°, +/-92,5°, +/-185° o fija (0°)
- Panel frontal con funcionalidad E-STOP
- Software Adept ACE™
- Compatibilidad Ethernet TCP/IP
- Documentación de usuario

## Periféricos opcionales

- Mando manual T2
- Sistema visión AdeptSight™
- Software Adept ACE PackXpert™
- Camaras para guiado por vision
- Licencia V+ para conveyor tracking
- Kit de válvulas

**El robot Adept Quattro s650HS ha sido desarrollado para ser utilizado con los siguientes productos de limpieza aprobados por ECOLAB en las concentraciones indicadas en el manual**

- P3 Topax 12
- P3-Alcodes

## Descargas

Descargas de archivos CAD del Quattro s650HS desde:  
<http://www.adept.com/support/downloads/file-search>



## Adept Technology Ibérica, S.L.,

C/Progrés s/n Local 2, 08120 La Llagosta (Barcelona),  
Tel.: 93 574 72 53 Fax: 93 574 81 94, [adept@adeptiberica.com](mailto:adept@adeptiberica.com)  
[www.adeptiberica.com](http://www.adeptiberica.com)